



Solutions de contrôle de la stérilisation Solventum

La science du contrôle
de la stérilisation

Ensemble, nous pouvons changer les choses.

Aujourd'hui plus que jamais, les patients et les professionnels dentaires sont plus conscients des dangers que représente la contamination croisée. Bien que la transmission de maladies infectieuses au cours d'une intervention dentaire soit rare¹, des procédures appropriées de prévention des infections sont essentielles à votre mission, à savoir fournir un niveau élevé de soins.



Depuis plus de 60 ans, Solventum est un chef de file dans le domaine du contrôle de la stérilisation. Nous sommes là pour vous aider à relever les défis d'aujourd'hui, qu'il s'agisse des exigences liées aux délais d'exécution rapides et aux opérations rationalisées, ou bien de l'évolution des normes de l'industrie. Nous adoptons une approche globale du contrôle de la stérilisation, avec des technologies fiables, une formation continue et un soutien technique. Les solutions du contrôle de la stérilisation de Solventum sont conçues pour vous aider à protéger vos patients, votre personnel et votre cabinet, et ainsi réaliser des opérations en toute confiance.

Définition précise de « nettoyer »

Nettoyage

- Élimination physique des salissures (p. ex. : débris, sang, salive)
- Des microbes et des salissures peuvent encore être présents
- Le dispositif peut encore être infectieux

Désinfection

- Destruction physique ou chimique des microorganismes
- Moins mortel que la stérilisation
- Les spores bactériennes ne sont pas toutes tuées

Stérilisation

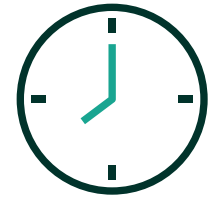
- Destruction physique ou chimique des microorganismes
- Tue tous les organismes vivants, y compris les spores bactériennes
- L'efficacité dépend d'un nettoyage méticuleux

1. Centers for Disease Control and Prevention. Summary of Infection Prevention Practices in Dental Settings. 2016. <https://www.cdc.gov/oralhealth/infectioncontrol/pdf/safe-care2.pdf>

Stérilisation et vérification

Il y a trois paramètres essentiels pour une stérilisation à la vapeur réussie : la durée, la température et l'agent stérilisant. Si l'une de ces variables n'est pas respectée, le cycle ne sera pas efficace et les instruments traités sont susceptibles de ne pas être stériles.

La stérilité n'est pas quelque chose que l'on peut observer visuellement. La surveillance régulière du processus est le meilleur moyen de vous assurer que vos stérilisateur fonctionnent correctement. Une combinaison d'indicateurs physiques, chimiques et biologiques est utilisée pour vérifier l'exposition et l'efficacité de la stérilisation, et pour faciliter la détection des erreurs de procédure ou des dysfonctionnements de l'équipement.



- 1 Moniteurs physiques** : enregistrement du stérilisateur ou rapport imprimé
Les bons paramètres de cycle ont-ils été utilisés?

- 2 Indicateurs chimiques (IC) :**

Indicateur de procédé : ruban ou étiquette placé(e) sur l'extérieur de l'emballage
L'emballage a-t-il été exposé au processus de stérilisation?

Indicateur intégrateur : placé à l'intérieur de l'emballage ou des articles individuels d'une charge
L'agent stérilisant a-t-il pénétré dans l'emballage? Les variables de processus essentielles ont-elles été atteintes?

- 3 Indicateurs biologiques (IB)** : flacon ou bande contenant des spores viables résistantes à la stérilisation
Le stérilisateur a-t-il tué efficacement les microorganismes?



5 étapes pour stériliser

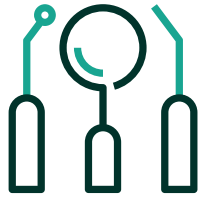
Tout dispositif non stérile peut transmettre des agents infectieux. Pour éviter la contamination croisée, il est essentiel de suivre correctement chaque étape du processus de stérilisation et de surveiller régulièrement l'exposition et l'efficacité.



1. Nettoyer et désinfecter

Le fait de ne pas nettoyer et désinfecter à fond les articles pour la stérilisation peut compromettre l'ensemble du processus. Les salissures ne peuvent pas être stérilisées, c'est pourquoi toute matière organique sur les instruments doit être nettoyée au préalable.

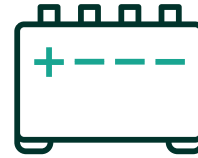
Pour une désinfection en profondeur, vérifiez la concentration de désinfectant dans le plateau de traitement/trempe pour vous assurer qu'elle atteint ou dépasse la concentration minimale nécessaire.



2. Préparer et emballer

Séchez les instruments et vérifiez leur propreté et leur fonctionnement. Les instruments doivent être ouverts et déverrouillés, et tous les instruments comprenant plusieurs pièces doivent être démontés.

Placez correctement les indicateurs chimiques internes et externes pour contrôler la pénétration de l'agent stérilisant dans l'emballage, le sachet ou le contenant. Étiquetez chaque emballage afin que les articles puissent être facilement localisés en cas de rappel.



3. Stériliser...

Placez les contenants préparés dans le stérilisateur. La réussite de la stérilisation dépend de l'agent stérilisant (par exemple de la vapeur) qui maintient le contact avec toutes les surfaces de l'instrument pendant la durée prescrite.

Pour assurer une stérilisation efficace, surveillez régulièrement le processus au moyen des affichages sur l'équipement et des rapports imprimés, et en sélectionnant et en utilisant de façon adéquate des indicateurs biologiques et chimiques.



Votre stérilisateur est-il efficace?

Le fait que vos instruments aient été traités dans le stérilisateur ne garantit pas qu'ils sont stériles. De nombreux facteurs peuvent nuire au processus de stérilisation. L'objectif du contrôle de la stérilisation est de détecter des problèmes rapidement.

- Un chargement ou un emballage inadéquat;
- La défaillance du stérilisateur;
- Un temps et une température de traitement incorrects;
- Une extraction incomplète de l'air;
- L'agent stérilisant qui n'atteint pas le centre de l'emballage;
- Des problèmes liés à la qualité de la vapeur



... et le contrôle.

Utilisez le dispositif d'enregistrement de votre stérilisateur ou un rapport imprimé pour vérifier que le bon cycle a été sélectionné et que les paramètres ont été respectés.

Utilisez un indicateur de procédé externe (type 1) sur chaque emballage, de sorte que vous puissiez voir en un coup d'oeil si l'emballage a été exposé à la stérilisation.

Utilisez un indicateur chimique interne (de préférence de type 5 ou 6*) dans chaque emballage.

Au moins une fois par jour, effectuez un contrôle régulier de l'efficacité à l'aide d'un dispositif de vérification du processus (DVP) contenant un indicateur biologique.**

Pour les charges avec un implant, utilisez un dispositif de vérification du processus (DVP) contenant un indicateur biologique et un indicateur chimique de type 5.

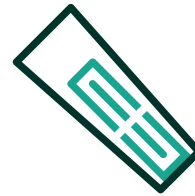
Si le test d'un indicateur biologique est positif et que la cause de la défaillance n'est pas immédiatement identifiable, tous les éléments de cette charge doivent être rappelés et retirés, ainsi que tous les articles de toutes les charges traitées depuis la dernière charge ayant un résultat d'indicateur biologique négatif.



4. Entreposer

Retirez l'emballage du stérilisateur et remplissez la documentation de votre système qualité.

Entreposez les instruments correctement pour assurer l'intégrité et la stérilité continue de l'emballage.

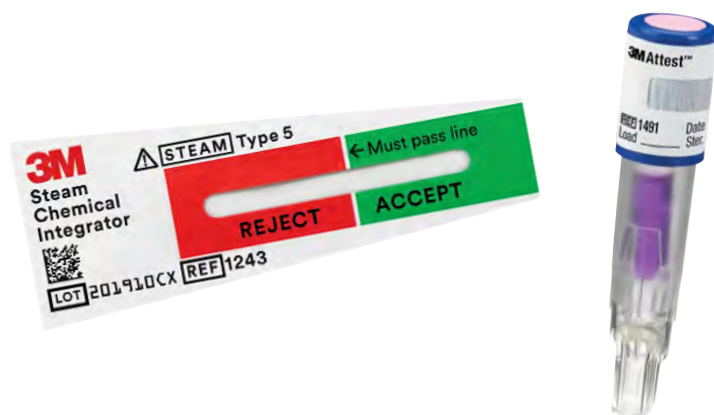


5. Détecter un problème ou utiliser

Les étapes que vous avez suivies pour contrôler la stérilisation servent désormais de garanties supplémentaires avant d'utiliser les instruments entreposés.

Lorsque vous récupérez des instruments entreposés, vérifiez que l'emballage est intact et vérifiez à nouveau pour vous assurer que l'indicateur de procédé externe indique que l'emballage a été exposé à la stérilisation.

Lorsque vous ouvrez l'emballage au point d'utilisation, vérifiez les indicateurs chimiques internes pour vérifier que l'agent stérilisant a pénétré dans l'emballage.

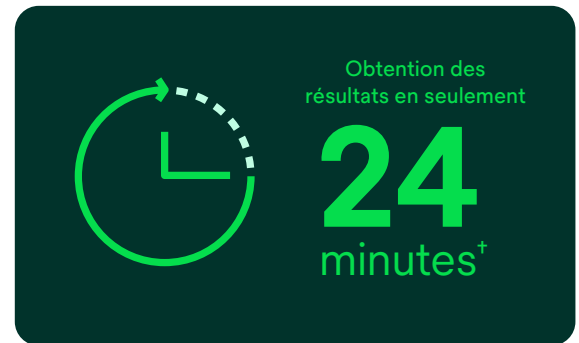


*Tel que défini par la norme CAN/CSA-ISO 11140-1:2014.

**Norme CAN/CSA-Z314-18.

Contrôle super rapide

Mettez en place un contrôle rapide de la stérilisation dans votre cabinet grâce à la même technologie experte de contrôle de la stérilisation de 3M que celle utilisée dans les hôpitaux, qui est désormais dimensionnée et tarifée pour une utilisation en cabinet. Avec une lecture en seulement 24 minutes[†], vous connaîtrez les résultats avant d'autoriser l'utilisation des instruments, pour que vous puissiez commencer chaque consultation en toute confiance.



Mini-lecteur automatique 490M Attest^{MC} 3M^{MC}

- Dimensionnée pour une utilisation en cabinet
- Grand affichage facile à lire
- Faible encombrement : 15,5 cm x 8,25 cm x 5,25 cm (6,1 po x 3,2 po x 2,1 po)
- Connectez-vous à un PC pour consulter les résultats des indicateurs biologiques en format numérique
- Pour une utilisation avec les Indicateurs biologiques à lecture super rapide 1491 et 1492V Attest^{MC} 3M^{MC}

Indicateurs biologiques à lecture super rapide 1491 Attest^{MC} 3M^{MC} (capuchon bleu)

Indicateurs biologiques à lecture super rapide 1492V Attest^{MC} 3M^{MC} (capuchon marron)

- Temps de vérification de 24 minutes

Type de cycle de stérilisation à la vapeur	Température	Durée	1491	1492V
Déplacement par gravité	132 °C à 135 °C (270 °F à 275 °F)	3 min. à 10 min.	✓	X
Extraction d'air dynamique (prévide et SFPP)	132 °C à 135 °C (270 °F à 275 °F)	3 min. à 4 min.	X	✓

Intégrateur chimique pour stérilisation à la vapeur 1243B Attest^{MC} 3M^{MC}

- Indicateur intégrateur^{*} type 5 de la CSA
- Fenêtre d'acceptation/de rejet facile à lire

Rubans indicateurs exempts de plomb pour stérilisation à la vapeur 1322 Comply^{MC} 3M^{MC}






Les lignes de l'indicateur chimique deviennent foncées lorsque le ruban est exposé à un cycle de stérilisation à la vapeur.

- Indicateur de procédé^{*} de type 1 de la CSA
- Conçu pour les emballages réutilisables et jetables
- L'encre exempte de plomb élimine les problèmes de déchets dangereux
- Adhésif de haute qualité avec support extensible qui réduit le risque de détachement du ruban pendant la stérilisation

^{*}Tel que défini par la norme CAN/CSA-ISO 11140-1:2014.

[†]Lorsqu'il est utilisé avec le Lecteur automatique 490 ou 490H Attest^{MC} 3M^{MC} et la version du logiciel 4.2.7 ou supérieure.

Renseignements pour commander

Indicateurs chimiques			
Produit		Renseignements supplémentaires	Emballage
	Rubans indicateurs exempts de plomb pour stérilisation à la vapeur Comply^{MC} 3M^{MC} (CSA type 1')	1322-18MM (18 mm x 55 m) (0,70 po x 60 v) 1322-24MM (24 mm x 55 m) (0,94 po x 60 v)	28 rouleaux/caisse 20 rouleaux/caisse
	Intégrateur chimique pour stérilisation à la vapeur 1243B Attest^{MC} 3M^{MC} (CSA type 5')	5,1 cm x 1,9 cm (2 po x 0,75 po)	100 unités/sac (10 sacs/caisse)
Indicateurs biologiques à lecture super rapide			
Produit		Renseignements supplémentaires	Emballage
	Mini-lecteur automatique 490M Attest^{MC} 3M^{MC}	15,5 cm x 8,25 cm x 5,25 cm (6,1 po x 3,2 po x 2,1 po)	1 unité/boîte
	Indicateur biologique à lecture super rapide Attest^{MC} 3M^{MC} 1491 (capuchon bleu)	Pour stérilisation à la vapeur par gravité** 132 °C à 135 °C (270 °F à 275 °F)	50 unités/boîte (4 boîtes/caisse)
	Indicateur biologique à lecture super rapide Attest^{MC} 3M^{MC} 1492V (capuchon marron)	Pour stérilisation à la vapeur par extraction dynamique de l'air** 132 °C à 135 °C (270 °F à 275 °F)	50 unités/boîte (4 boîtes/caisse)

*Tel que défini par la norme CAN/CSA-ISO 11140-1:2014.

**Se référer aux indications d'utilisation fournies dans le mode d'emploi de l'indicateur biologique. Les indications d'utilisation doivent correspondre au cycle de stérilisation à surveiller.





Disponible au Canada chez :

Solventum Medical Surgical
75 Courtneypark Drive West, Unit #4
Mississauga, ON L5W 0E3
Canada

Phone 1-833-954-0525

Web solventum.com/fr-ca

© Solventum 2026. Solventum, le logo S et les autres marques déposées sont des marques déposées de Solventum ou de ses filiales. 3M et le logo 3M sont des marques déposées de 3M. Les autres marques déposées appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

2006-17728 F